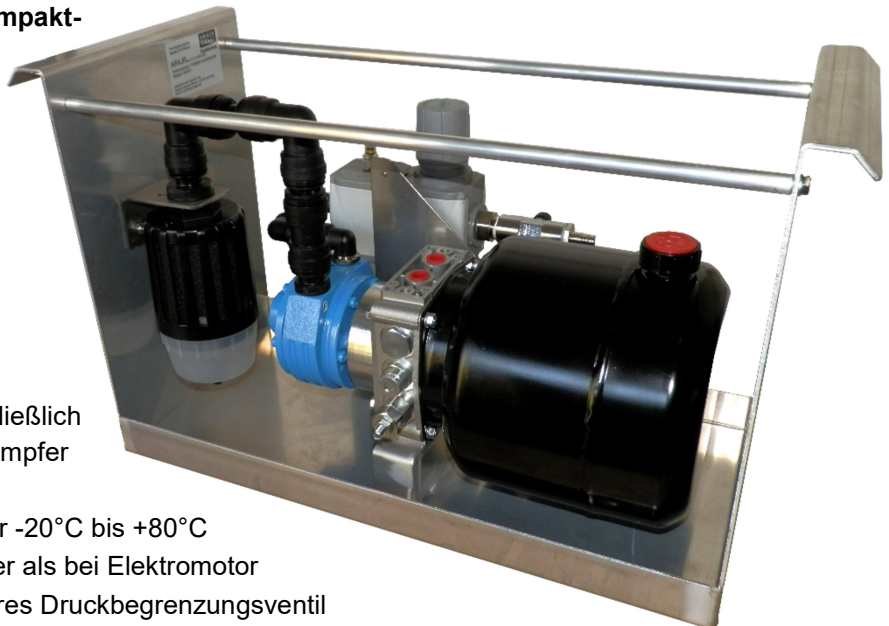



ARAND Hydraulikaggregate

Portable Pneumatik Kompakt- Hydraulikaggregate (Ölhydraulik)

mit ARAND Lamellen-
motoren AR2A oder AR4A



Vorteile

- Kompakte Bauform
- Wartungsarm
- Lieferung einschließlich Hochleistungsschalldämpfer mit Ölabscheider
- Umgebungstemperatur -20°C bis +80°C
- Leistungsgewicht höher als bei Elektromotor
- Integriertes, einstellbares Druckbegrenzungsventil
- Integriertes Rückschlagventil
- Mit Marken-Wartungseinheit 1/2" und Kugelhahn zum Absperrern der Druckluft.
- Motorzwangsanlauf durch Lamellen-Führungsringe, dadurch hohe Betriebssicherheit
- Mit Aluminium Ölwanne und Versteifungsstreben für den einfachen Transport.
- Motor nach ATEX II  Kat.2 GDC T5 zertifiziert (alle weiteren Komponenten ohne ATEX)

Die ARAND Lamellenmotoren sind neu entwickelte Lamellenmotoren, die von langjährig im Druckluftmotorenbau erfahrenen Mitarbeitern auf einem hochpräzisen und modernen Maschinenpark in einem europäischen Fertigungsbetrieb hergestellt werden. Das Hydraulikaggregat wird komplett im Inland aufgebaut und getestet.

Technische Daten bei 6 bar Druckdifferenz über den Motor und maximaler Leistung

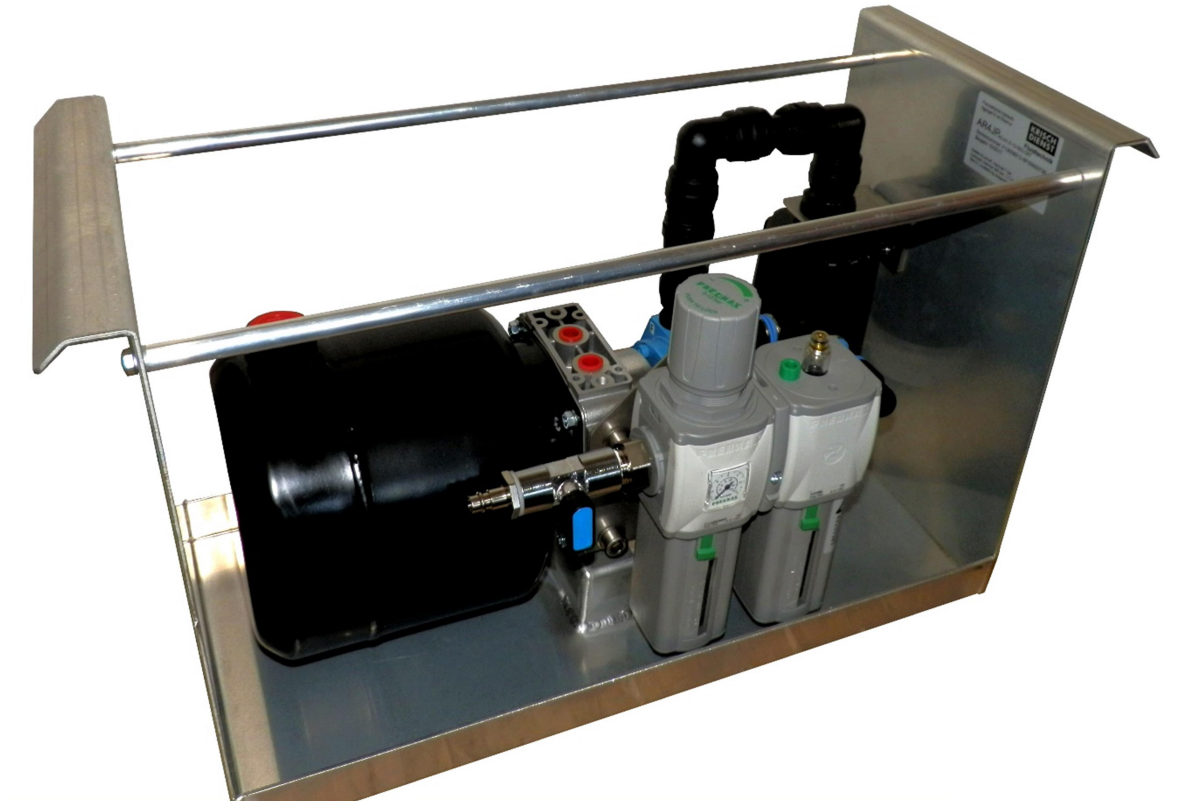
Artikelnummer	Drehzahl min ⁻¹	Maximale Leistung kW	Hydraulikpumpe cm ³ /Umdr.	Tank Liter	Hydraulik Druck bar*	Volumen- strom l/min	Luftverbrauch NI/min
AR2JP-4-09-160-ÖW	3000	0,70	0,9	4	160	2,4	1500
AR2JP-4-11-120-ÖW	3000	0,70	1,1	4	120	3,0	1500
AR2JP-7-11-120-ÖW	3000	0,70	1,1	7	120	3,0	1500
AR4JP-4-11-200-ÖW	3000	1,80	1,1	4	200	3,0	2100
AR4JP-7-11-200-ÖW	3000	1,80	1,1	7	200	3,0	2100
AR4JP-4-21-110-ÖW	3000	1,80	2,1	4	110	5,5	2100
AR4JP-7-21-110-ÖW	3000	1,80	2,1	7	110	5,5	2100

*erreichbarer Druck, durch Antriebsleistung begrenzt

Bemerkung:

Diese Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzwerte den Motoranschlüssen entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Ventile, Leitungen beachten!
Technische Daten bei 6,0 bar und maximaler Leistung (= ca. 7 bar Eingangsdruck an der Wartungseinheit)

ARAND Hydraulikaggregate



Optionen

- Sonderlackierung/Pulverbeschichtung in Ihrer RAL-Farbe
- Manometer
- Wartungseinheit mit ATEX
- Stahl- oder Edelstahlverrohrung
- Ventile (hydraulisch / pneumatisch)

Fertigung

Die Motorenfertigung ist zertifiziert nach ISO 9001:2008

Verbesserungen vorbehalten