

## ARAND Lamellen Pneumatikmotor AR1

Die ARAND Lamellenmotoren sind neu entwickelte Lamellenmotoren, die von langjährig im Druckluftmotorenbau erfahrenen Mitarbeitern auf einem hochpräzisen und modernen Maschinenpark in einem europäischen Fertigungsbetrieb hergestellt werden.

Motor für 2 Drehrichtungen (rechts + links).  
Lieferung einschließlich auf intermittierenden Betrieb ausgelegte Schalldämpfer



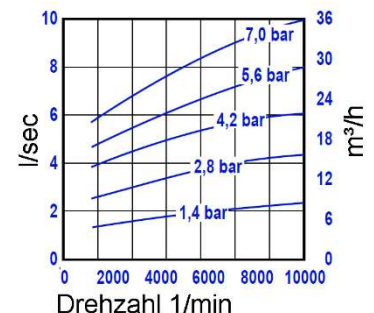
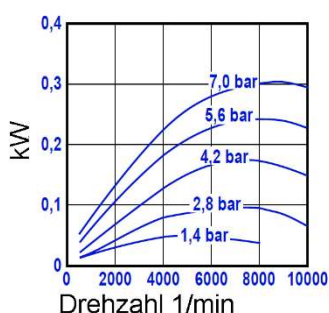
### Technische Vorteile

- Zwanganlauf durch Lamellen-Führungsringe dadurch hohe Betriebssicherheit.
- Stillstand unter Last zulässig.
- Wartungsarm und beliebige Einbaulage.
- Umgebungstemperatur  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $+60^{\circ}\text{C}$ .
- $\text{Ex}$  ATEX II Kat.2 GDc T5
- Ölfreier Betrieb möglich nach Rücksprache.
- Silikonfreie Ausführung.
- Drehmoment durch Druckregler einstellbar.
- Regelbereich größer 5:1, abhängig vom Einsatzfall
- Rostfreie Ausführung ist lieferbar.
- Sonderausführungen lieferbar, z.B. mit Luftunterblasung.
- **ARAND** Drehzahlbegrenzer bei Lastabfall Typ MP-1/8-AR1 - optional
- **ARAND** Drehzahlanzeige kombiniert mit Schalldämpfer - optional

### Technische Daten bei 6,3 bar und maximaler Leistung

Baugröße Motor	Drehzahl $\text{min}^{-1}$	Max. Leistung kW	Drehmoment Nm	Startmoment Nm	Masse kg
AR1	7600 4000	0,25 0,18	0,3 0,4	0,45	0,8

Ölfreier Betrieb bis maximal  $2000 \text{ min}^{-1}$  möglich; benötigt im ölfreien Betrieb trockene, mit  $5\mu$  feingefilterte Luft. Motoren haben mit geölter Luft eine höhere Lebensdauer.



## ARAND Lamellen Pneumatikmotor AR1

Abmessungen in mm:

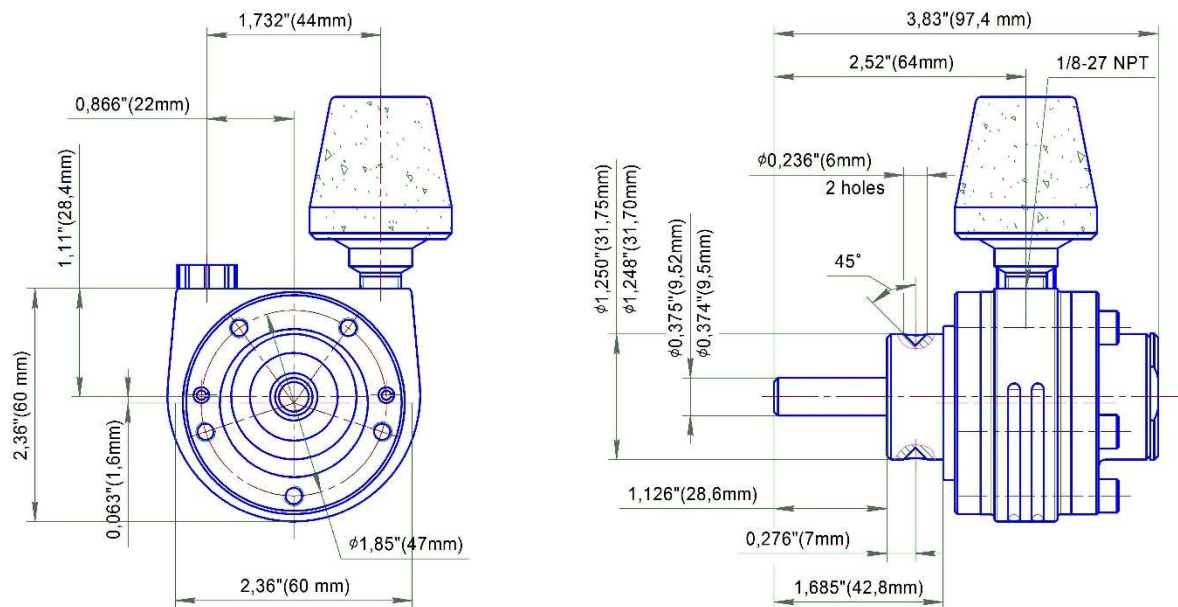
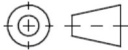


Abbildung mit standard Schalldämpfer



### Ersatzteilsatz

Artikelnummer: AR1-sealkit  
Inhalt: Lamellen + Dichtungen

### Optionen

- Sonderlackierung in Ihrer RAL-Farbe ab einer verbindlichen Abnahme von 50 Stück.
- Sonderwelle und Flansch nach Kundenvorgabe ab einer verbindlichen Abnahme von 50 Stück.

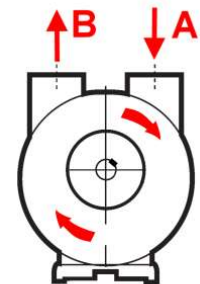
### Fertigung

Die Motorenfertigung ist zertifiziert nach ISO 9001:2008

## ARAND Lamellen Pneumatikmotor AR1

### Inbetriebnahme

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Umbau im Leitungsnetz und vor dem Anschluss des Luftmotors die Leitungen ausblasen.
- Luftfilter mit mind. 64 µ einsetzen.
- Vor dem Anschluss des Motors an das Luftnetz etwas Öl in den Lufteinlass einsprühen, damit der Motor beim ersten Anfahren nicht trocken läuft.
- Vor dem ersten Anlaufen den Schalldämpfer entfernen und den Motor kurz ohne Schalldämpfer laufen lassen. Öl im Motor verstopft sonst den Schalldämpfer. Die Folge wäre ein Leistungsabfall.
- Luftölung: Dauerbetrieb 3-5 Tropfen/min., Kurzzeitbetrieb 9-12 Tropfen/min..
- Zulässige Drehzahlen, Lagerbelastungen, Systemdrücke beachten.
- Radialkraft, Mitte Welle 150 N, keine Axialkraft auf die Welle zulässig.
- keine axialen Schläge auf die Welle zulässig, dies besonders bei der Montage von Getrieben beachten.
- Drehrichtungswechsel durch Anschlusswechsel.



Luftanschluss A:  
Drehrichtung im  
Uhrzeigersinn  
(Blick auf Welle)

### Einsatzgebiete für Pneumatikmotoren

- Im explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX).
- In nasser Umgebung (Papierindustrie - Schiffsbau).
- In Bereichen wo mit Dampfstrahl / Druckwasser gereinigt wird.
- Wenn Stillstand unter Last gefordert wird.
- Wenn kurze Einschaltdauer gefordert ist (Verstellantriebe / Notantriebe).
- Wenn Druckluft als Energie zur Verfügung steht (Baustellen)
- Unsere Lamellen Pneumatikmotoren werden unter anderem eingesetzt im Bergbau, in der Chemie-, Papier- und Lebensmittelindustrie, im Maschinenbau, im Schiffsbau und in der Off-Shore-Technik.

### Motor auch als Getriebemotor lieferbar



Verbesserungen vorbehalten